



Soluzioni a Regola d'Arte

A.S.B. Automation è un'azienda che opera con successo nel settore dell'automazione industriale e di processo. Nata nel 2003 dall'esperienza pluriennale di un gruppo di tecnici con una forte specializzazione nell'elaborazione di software per la supervisione, il controllo e la regolazione di impianti del comparto molitorio, A.S.B. Automation ha successivamente sviluppato importanti competenze nella realizzazione di quadri e di installazioni bordo macchina e bordo impianto, fino ad arrivare alla fornitura completa di soluzioni chiavi in mano per ogni tipo di applicazione.

Solution to Rule of Art

A.S.B. Automation is a company which works with success in the industrial and process automation. It was founded in 2003 by a group of technicians with many years of experience and with a strong specialization in the development of software. These software are used to monitor, to supervise, to control and adjust systems of milling industry. A.S.B. Automation has subsequently developed significant skills in the creation of switchboards and in the installation on-board machine and on-board plant, up to the full supply of turn-key solutions for every application.



Società

“Mettere a disposizione del cliente la propria esperienza e con essa aumentare le possibilità di successo in un mercato globale sempre più competitivo e tecnologicamente avanzato”

A.S.B. Automation nasce dall'unione delle esperienze professionali dei tre soci fondatori che hanno investito le proprie risorse dando vita a una società in grado di offrire un servizio altamente qualificato sia nel settore dell'automazione industriale che in quello dell'informatica. L'azienda, animata da uno spirito giovane e dinamico, affronta le sfide di un mercato in rapida evoluzione nelle vesti di interlocutore unico e qualificato che affianca il cliente in ogni singola fase del progetto.

Company

“Make available to the customer our experience and with it increases the chances of success in a increasingly competitive and technologically advanced global market”.

A.S.B. AUTOMATION is born from the professional experiences of the three founding partners who have invested their resources creating a company able to offer a highly quality service in the industrial automation field and even in the information technology. The company, driven by a young and dynamic spirit, addresses the challenges of a rapidly changing market as a single and qualify interlocutor able to assist the customer in each single step of the project.



R & D

La divisione Ricerca e Sviluppo di A.S.B. Automation è costantemente impegnata nell'individuazione di nuove soluzioni in grado di incrementare le performance dei propri sistemi di automazione e telecontrollo. L'azienda ha saputo mantenere nel tempo un elevato standard qualitativo al passo con le più moderne applicazioni del settore e con gli ultimi ritrovati della tecnologia. Ha dedicato importanti risorse e investimenti allo sviluppo e alla sperimentazione di innovative funzionalità software proprietarie, anche personalizzate, come le piattaforme TrackingUp, YieldUp e MaintUp e la gestione dell'impianto in modalità Uomo Assente.



R & D

The A.S.B.'s Research & Development Division is constantly engaged to find new solutions that enhance performance of their automation systems and remote control. Over time the company has maintained a high quality standards in time to keep up with the latest sector applications and with the latest technologies. The Company has invested significant resources and investment for development and testing its proprietary innovative software features, including custom, such as the platforms: TrackingUp, YieldUp and MaintUp and the system management mode Absent Man.





Produzione

A.S.B. Automation può contare su un'efficiente linea di produzione, risultato di una progettazione competente e professionale. Ogni soluzione viene sottoposta a rigorosi test di controllo qualità, al fine di garantire l'affidabilità nel tempo. La cura e l'impegno sono parte integrante della quotidiana attività di collaboratori altamente qualificati che, grazie all'utilizzo dei più avanzati sistemi di montaggio e collegamento e al rispetto della sicurezza e dei termini normativi in vigore, assicurano in ogni fase la perfetta corrispondenza ai requisiti e alle aspettative del progetto.

Production

A.S.B. Automation has an efficient production line that is the result of a competent and professional project. Each solution is subjected to rigorous test of quality control to ensure reliability in the years. The care and the engagement are the basis of daily activities of highly qualify members who, thanks to advanced monitoring, link systems and the legislation, ensure in each step the perfect correspondence to the requirements and to the expectations of the project.



Servizi Services

A.S.B. Automation è convinta che l'ottenimento di un'effettiva customer satisfaction sia la naturale conseguenza di un servizio puntuale, attento e impeccabile, sia dal punto di vista qualitativo che gestionale. Solo così lo sviluppo e la realizzazione di impianti "chiavi in mano" possono infatti diventare reali fattori di successo per l'azienda. Caratterizzata da una struttura agile e flessibile, A.S.B. Automation riesce a cogliere in tempo reale le esigenze dei propri clienti e rispondere tempestivamente alle richieste del mercato con soluzioni tecniche tanto semplici quanto innovative.

Core business:
Molini
Mangimifici
Pasta
Packaging
Alluminio
Macchine speciali

A.S.B. Automation is sure that the achievement of a real customer satisfaction is the natural consequence of a punctual, careful and impeccable service, both in terms of quality and management. Only in this way the development and the realization of "turnkey" plant could become a real success factor for the company. Characterized by an agile and flexible structure, A.S.B. Automation captures in real time the demands of their costumers and it supplies quickly to market demands with technical solutions as simple as innovating.

*Core business:
Milling
Feed
Pasta
Packaging
Aluminum
Special Machines*





Attività

Activities

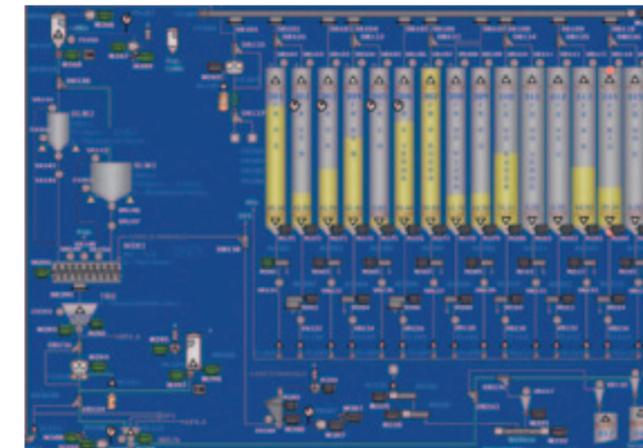
Forte dell'esperienza maturata nei propri settori di competenza, A.S.B. Automation ha assunto la qualifica di fornitore specializzato per la realizzazione di:

- Sistemi di automazione industriale.
- Quadri elettrici BT, MCC, Power Center.
- Impiantistica elettrotecnica.
- Software di telecontrollo, supervisione e gestione impianti industriali.

A.S.B. Automation has assumed the status of a specialized supplier for the realization of:

- *Industrial automation systems.*
 - *Low and Medium Electrical panels, MCC, Power Center.*
 - *Electrical plant.*
- *Remote control software, supervisor and industrial management.*

Thanks to a strong experience grow up in its competence areas.



Software

I software TrackingUp, YieldUp e MaintUp uniti alla nuova funzionalità ASB Palm, sono stati sviluppati per rispondere alle esigenze della propria clientela, utilizzando la tecnologia più avanzata presente sul mercato. Il controllo dei processi produttivi, attraverso la realizzazione di ambienti grafici che permettono agli operatori di visualizzare e controllare tutte le fasi della lavorazione del prodotto, può tramutarsi anche nella gestione dell'impianto in modalità "Uomo Assente", che consente di operare senza l'utilizzo di personale dedicato, ottimizzando di conseguenza i costi di produzione.



Software

TrackingUp, YieldUp and MaintUp software combined with new feature ASB Palm have been developed to meet the needs of the costumers, using the most advanced technology on the market. The control of production processes through a powerful and intuitive environment, allowing operators to view and to control all steps of product processing. This control can turn in the management of the plant in "Absent Man", that can operate without the use of dedicate staff, and consequently it can optimize the production costs.



Tracciabilità, controllo produzione e laboratorio dal ricevimento della materia prima alla spedizione del prodotto finito.

Traceability, production and laboratory control from the receipt of raw materials to shipping the finished product.



Controllo immediato della resa tecnica, Analisi approfondita della resa commerciale, Interfacciamento con i principali modelli di bilance.

Immediate control of the technical performance. In-depth analysis of the business yield. Interfacing with the main models of scales.



Pianificazione della manutenzione preventiva, Storizzazione degli interventi effettuati, Rilevazione dei punti critici dell'impianto.

Planning of preventive maintenance. Historicizing of the intervention done. Recognition of the critical points of the plant.

We are present all over the world.



Realizzazioni

Con oltre 100 progetti realizzati in ogni parte del mondo, A.S.B. Automation ha una spiccata vocazione internazionale. L'azienda è presente nei cinque continenti e le sue soluzioni coprono in maniera trasversale i diversi settori di applicazione.

Achievements

A.s.b. Automation has a strong international vocation and has built more than 100 projects all over the world. The company is present in all the 5 continents and its solutions covers across in different fields of application.



Assistenza

Il successo mondiale delle realizzazioni A.S.B. Automation è frutto di un'innata capacità nel comprendere a fondo i bisogni dei propri interlocutori in un'ottica di customizzazione completa delle proprie soluzioni. A.S.B. Automation offre sempre ai propri clienti la migliore risposta possibile, grazie a un bagaglio di competenze consolidate e a un supporto diretto durante tutto l'arco della realizzazione, dallo studio di fattibilità alla programmazione software, dall'installazione all'avviamento fino al collaudo dell'impianto e all'assistenza post vendita full time, con personale reperibile 24 ore al giorno e 365 giorni l'anno.

Assistance

The worldwide success of A.S.B. Automation's achievements is the result of an innate ability of understand the needs of its stakeholders in a view of a complete customization of its solutions. A.S.B. Automation always offers to its customer the best possible response, thanks to a consolidate set of skills and established direct support during all the process of the learning achievement, from the feasibility study to software programming, from the installation to starting to test of plant and to the after-sale assistance full time, with staff available 24 hours a day and 365 days a years.



